



Ministero della Giustizia

Dipartimento dell'Amministrazione Penitenziaria

Direzione Generale per la gestione dei beni, dei servizi e degli interventi edilizia penitenziaria

*Divisione II – armamento, vestiario, equipaggiamento e poligoni*

**Capitolato tecnico per la fornitura di**

**- N.10.000 MAGLIONI OMNISTAGIONALI BLU SCURO CON ZIP**

**per le esigenze del Corpo di polizia penitenziaria**

**– oltre quinto aggiuntivo ed opzione da esercitarsi entro 36 mesi dal contratto –**

**vers. 04.10.2024**

**PARTE I**

**CRITERI GENERALI**

Il presente capitolato tecnico, nella PARTE I, ha per oggetto le caratteristiche che devono possedere i maglioni omnistagionali di colore blu scuro per il personale del Corpo di polizia penitenziaria.

Segue immagine a scopo illustrativo.



Immagine a scopo illustrativo

I maglioni di cui sopra, dovranno essere conformi ai criteri ambientali minimi per le forniture di prodotti tessili di cui al Decreto 7 febbraio 2023 del Ministero dell'Ambiente e della Sicurezza Energetica, pubblicati sulla G.U. n. 70 del 23 marzo 2023.

## **CAPO I – ESIGENZE DI BASE**

### **I.1. Descrizione generale**

Il maglione omnistagionale deve essere realizzato secondo le prescrizioni di cui al successivo capo II, con i tessuti e gli accessori minimi di base di cui ai successivi capi III, IV e V. Il Capo VI costituisce, altresì, requisito minimo di base per l'etichettatura e l'imballaggio, ed infine il Capo VII fa riferimento al campione ufficiale.

Il maglione blu omnistagionale deve:

- rispondere ai requisiti di funzionalità e confort idonei a garantirne l'utilizzo durante la normale attività lavorativa del personale del Corpo di polizia penitenziaria;
- mantenere la termoregolazione corporea, fornendo valori da aeropermeabilità sufficiente alla evaporazione del sudore;
- essere antibatterico;
- essere antistatico;
- garantire un ottimale vestibilità ed estetica;
- essere realizzato secondo le prescrizioni di cui al successivo capo II, con le materie prime e gli accessori previsti nel capo III e successivi.

**Il tessuto con il quale saranno confezionati i maglioni blu omnistagionali dovrà possedere l'attestato di certificazione Oeko-Tex Standard 100 conformemente ai requisiti richiesti dalla Classe II, rilasciato da istituto accreditato in ambito UE.**

### **I.2. Realizzazione di un eventuale campionatura**

All'Operatore economico risultato primo in graduatoria potrà essere richiesta una campionatura, composta da realizzare n. 4 maglioni da realizzarsi nelle taglie S - M - L - XL.

Detti campioni dovranno essere realizzati nel rispetto delle presenti specifiche tecniche e curati in ogni particolare, senza difetti o imperfezioni e nel caso di ricami quest'ultimi dovranno essere realizzati a regola d'arte.

Il Fornitore consegnerà la citata campionatura entro 30 giorni naturali e consecutivi, decorrenti dal giorno della richiesta, presso una sede dell'Amministrazione che sarà all'uopo comunicata.

### **I.3. Controlli in fase di esecuzione.**

L'Amministrazione si riserva la facoltà di procedere a mezzo di propri incaricati, nel tempo e con i modi che riterrà opportuno, a verificare lo stato di avanzamento, qualitativo e quantitativo, della produzione anche presso lo stabilimento della ditta nel quale si confezionano i manufatti o si producono i materiali. Ciò senza pregiudizio di quanto stabilito dalla verifica di conformità definitiva della merce.

Tutte le eventuali spese derivanti dai suddetti controlli restano a carico del Fornitore.

## **CAPO II - DESCRIZIONE**

### **II.1 Il maglione**

Il maglione blu omnistagionale è realizzato con tessuto a maglia di microfibra di polipropilene di colore blu. È costituito da un corpo in due parti (anteriore e posteriore), un collo a "lupetto" con chiusura lampo, due maniche "a giro" e prevede l'applicazione di controspalline, spalloni, tasche, topconi alle maniche e taschino portapenne.

#### **II.1.1. Corpo – parte anteriore e posteriore**

Il corpo è costituito da due parti, una anteriore ed una posteriore, con al fondo, una fascia elastica alta cm. 7 circa.

Nella parte superiore, al centro del davanti, è presente una apertura opportunamente rifinita e munita di chiusura lampo.

Il collo del tipo a "lupetto" è applicato in modo da permettere l'inserimento sul davanti della chiusura lampo sopra menzionata. In corrispondenza della cucitura di unione del collo con il corpo è applicata dal lato interno, una fascetta di idonee dimensioni di colore blu con riportata la scritta "Polizia Penitenziaria" di colore bianco.

Su ciascuna spalla, a partire dalla cucitura di unione con la manica, è applicato uno spallone costituito da un tratto di tessuto di colore blu, opportunamente modellato e bordato, nella parte inferiore anteriore con una striscia applicata a ricamo di colore azzurro e nella parte inferiore posteriore con una coda di topo riflettente di colore azzurro.

Sul davanti dello spallone sinistro, a capo indossato, è stata prevista l'applicazione a ricamo della scritta Polizia Penitenziaria di colore bianco.

Adiacenti alla parte inferiore dello spallone, sono posizionate due tasche interne di idonee dimensioni, chiuse con due pattine esterne munite di velcro e bottone in plastica di colore blu con il fregio del Corpo della polizia penitenziaria (segue immagine a scopo illustrativo).



Su ogni spallone, è applicata una contospallina. La contospallina, realizzata con un tratto raddoppiato dello stesso tessuto dello spallone, con all'interno un tessuto di rinforzo, è bordata perimetralmente da una cucitura realizzata come da campione. La contospallina è fermata alla base dalla cucitura di unione della manica al corpo (giro manica).

In prossimità della punta, sul lato superiore, è applicato un bottone in plastica di colore blu con il fregio della Polizia Penitenziaria, mentre sul lato inferiore della contospallina, è cucito un tratto di nastro velcro (parte asola) di colore blu, sagomato e posizionato come da campione.

Un analogo tratto di velcro (parte uncino) è cucito, in corrispondenza, sullo spallone, cosicché la contospallina, fissata con i due tratti di nastro velcro, risulti ben distesa e leggermente decentrata rispetto alla cucitura della spalla, verso la parte anteriore del maglione al fine di migliorare, a capo indossato, la visibilità del tubolare con grado.

### **II.1.2 Maniche**

Le maniche sono costituite, ciascuna, da un sol tratto di tessuto a maglia, unito longitudinalmente da una cucitura effettuata come da campione e realizzata in prosecuzione della cucitura di unione della parte anteriore e posteriore del corpo.

Presentano al fondo una riga di colore azzurro inserita prima del polsino realizzato in prosecuzione della manica alto cm. 7 circa.

Su ciascuna manica è applicato un toppone, posizionato come da campione, costituito da un tratto di tessuto cucito sulla parte posteriore della manica.

Sulla manica sinistra a capo indossato, è applicato un taschino portapenne costituito da due tratti rettangolari di tessuto sovrapposti. Il taschino è posizionato con il lato lungo sulla linea mediana della manica e con il lato corto superiore a circa 9 cm dal vertice alto del giro manica. All'interno di ogni scomparto è inserito un apposito cappuccio in metallo con la funzione disalvapunte.

Tutte le cuciture di unione delle varie parti che compongono il maglione omnistagionale sono realizzate con filato cucirino di colore in tono con il tessuto.

### CAPO III – ALLESTIMENTO E NORME DI VERIFICA

#### III.1. Allestimento e dimensioni.

Lo sviluppo delle varie taglie dovrà essere effettuato direttamente dalla ditta aggiudicataria, facendo riferimento al campione ufficiale ed alla tabella misure che segue.

Misure espresse in **centimetri** – (è ammessa una tolleranza di  $\pm 3\%$ ).

	TAGLIE	XS	S	M	L	XL	2XL	3XL	4XL
<b>DIMENSIONI</b>									
Lunghezza capo		62	64	66	68	70	72	74	76
Larghezza capo		50	52	54	56	58	60	62	64
Lunghezza manica		54	56	58	60	62	64	66	68
Larghezza manica alla attaccatura		22	23	24	25	26	27	28	29
Larghezza manica al polsino		10	10	11	11	11	11,5	11,5	11,5
Larghezza spalle		42	44	46	48	50	52	54	56
Altezza polsino		7	7	7	7	7	7	7	7
Altezza collo dietro		6	6	6	6	6	6	6	6
Lunghezza chiusura lampo		18	18	18	18	18	18	18	18
Larghezza sprone sulla spalla		14	14	14,5	15	15	15,5	15,5	15,5
Lunghezza contropallina		14	14	14,5	15	15	15,5	15,5	15,5
Lunghezza toppone manica		24	24	24	25	25	25	26	26
Larghezza toppone manica		16	16	16	16	16	16	16	16
Larghezza toppone manica al polso		10	10	11	11	11	12	12	12
Distanza del toppone dalla riga		1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Larghezza pattina tasca		12	12	12	13	13	13	14	14
Altezza laterale pattina tasca		3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
Altezza pattina alla punta		6	6	6	6	6	6	6	6
Lunghezza tasca interna		13	13	13	13	13	13	13	13
Larghezza tasca interna		12	12	12	12	12	12	12	12

#### III.2. Verifiche di conformità

In fase di verifica di conformità, la Commissione preposta procederà, ai sensi dell'articolo 116 del D. Lgs. n. 36/2023 e s.m.i., ad accertare la corrispondenza dei manufatti realizzati alle specifiche tecniche richieste dall'Amministrazione e ai criteri minimi previste dai CAM attraverso i mezzi di prova previsti ovvero mediate prove di laboratorio. Accerterà, altresì, che siano stati rispettati tutti i requisiti richiesti e tutte le pattuizioni intervenute in sede di contratto e successivamente.

Il Fornitore è tenuto a reintegrare i manufatti distrutti a seguito delle prove di collaudo.

Fermo restando tutto quanto sopra, l'esame del maglione dovrà tendere ad accertare, altresì:

- la tonalità, l'intensità e l'uniformità della tinta;
- le dimensioni del capo confezionato e dei suoi particolari che dovranno corrispondere a quelle stabilite;
- il collaretto deve essere applicato correttamente;
- i polsini e la fascia corpo devono risultare ben sagomati, delle misure prescritte, rifiniti e senza difetti di simmetria in modo da formare una maglia elastica ed avvolgente;
- le maniche devono essere applicate correttamente così da non creare arricciature o "vuoti" al giromanica;
- i velcri e gli alloggi per le insegne di qualifica devono avere dimensioni opportune, essere ben sagomati e cuciti correttamente;

- l'etichetta con la scritta "POLIZIA PENITENZIARIA" deve essere conforme in forma, colore e dimensione al campione ufficiale;
  - i filati devono corrispondere agli stessi requisiti di solidità prescritti per il tessuto esterno e con il quale devono essere in tono;
  - le cuciture devono corrispondere per regolarità e fittezza di punti a quelle praticate sul campione ufficiale. Tutte le cuciture devono essere realizzate con la massima accuratezza, evitando irregolarità, sinuosità, punti saltati, fili penduli e simili;
  - tutti i bordi liberi interni ed in generale le cuciture devono essere effettuate con accuratezza, mantenendo la regolarità del passo e dell'allineamento. Gli estremi di ogni cucitura devono essere fermati e devono essere eliminati gli eventuali fili residui. Non devono le stesche presentare segni di scorrimento per effetto di moderata trazione delle mani;
  - il tessuto dovrà, altresì, risultare regolare, uniforme, ben serrato e rifinito ed esente da qualsiasi difetto e/o imperfezione.
- Tutti i dettagli non citati si intendono eseguiti a regola d'arte.

#### CAPO IV - Requisiti tecnici minimi del tessuto del maglione e delle toppe

##### IV.1 Tessuto per la realizzazione del maglione.

Caratteristiche tecniche	Requisiti	Norme di riferimento
Materia Prima	100% polipropilene microfibra additivato antibatterico in estrusione (trattamento permanente)	ASTM D276/00sez9-15 AATCC20/02SEZ9.2-9.3
Armatura	Corpo e maniche:Maglia rasata	UNI EN ISO 4921:2005
Colore blu	Codice Pantone: 19-4028-TCX	UNI 9270:1988
Solidità della tinta: Alla luce (Xenotest)	degradazione non inferiore a 6/7della scala dei blu	UNI EN ISO 105-B02:2013 A1 (Marzo 2002)
Agli acidi	degradazione 5	UNI EN ISO 105-E05:2010 UNI
Agli alcali	degradazione 5	EN ISO 105-E06:2006 UNI EN
Al sudore	degradazione 5 scarico 5 della scala dei grigi	ISO 105-E04:2013
Al lavaggio domestico e commerciale	degradazione 5 scarico 5 della scala dei grigi	UNI EN ISO 105-C06:2010 UNI
Alla sbianca ipoclorito	degradazione 4/5 della scala dei grigi	EN 20105 NO1:97
All'acqua di mare	degradazione 5 scarico 5 della scala dei grigi	UNI EN ISO 105E02:12013
Resistenza alla perforazione del tessuto a maglia (Persoz)	≥ N 1200 con pallina di mm. 20 di diametro	UNI 5421/83
Resistenza alla trazione	Trasversale ≥ 500 N Longitudinale ≥ 1000 N	EN ISO13934-1/13
Resistenza all'abrasione	>30.000 cicli kpa 9 ind. 4	UNI EN ISO 12947- 2/00

Pilling test	20.000 cicli grado 5	UNI EN ISO 12945-1:02
Variazioni dimensionali al Lavaggio in lavatrice a 60° C	Accorciamento max 4% Restringimento max 4%	UNI EN ISO 6330/2012 5°C ECE
Permeabilità all'aria	mm/s ≥ 800	UNI EN ISO 9237/97
Coefficiente di trasmissione del vapore acqueo	≥ 7000 g/d*m <sup>2</sup>	UNI 9278/88
Antistaticità	Ohm 10X10exp6 tal quale Ohm 10X10exp6 dopo 10 lavag-gi	UNI EN 1149-1/06
Capacità antibatteriche	Abbattimento della carica batte-rica dei seguenti ceppi: E. coli ATCC 8739 Stafilococco aureo ATCC6538P % di abbattimento ≥ 90	AATCC 100/99
Determinazione del pH	6 ± 1	UNI EN ISO 3071/06
Ricerca delle ammine appartenenti ai gruppi MAK III A1e III A 2	≤ 30 ppm	Direttiva 2002/61/CE e D.M. del 12.03.2003 G.U.n. 96 del 26.04.2003
Dermatologicamente testato	Certificazione del test di ipoallergenicità	
Test durata sull'indumento:50 lavaggi in lavatrice a 60°C	Valutazione aspetto finale: nessuna sostanziale modifica Degradazione 4/5 scala dei grigi	ISO 6330/12 ISO 3759/11UNI EN 5077/08

#### IV.1 Tessuto per la realizzazione delle toppe

Caratteristiche tecniche	Requisiti	Norme di riferimento
Materia Prima	100% polipropilene microfibra	ASTM D276/00sez9-15 AATCC20/02SEZ9.2-9.3
Massa areica	155 g/mq +/- 5%	UNI 5114 IH UNI EN 12127/99
Colore	Codice Pantone: 19-4028-TCX	Confronto visivo
Solidità della tinta: Alla luce (Xenotest)	degradazione non inferiore a 6/7 della scala dei blu	UNI EN ISO 105-B02:2013 A1 (Marzo 2002)
Agli acidi	degradazione 5	UNI EN ISO 105-E05:2010UNI
Agli alcali	degradazione 5	EN ISO 105-E06:2006 UNI EN
Al sudore	degradazione 4/5 scarico 5 della scala dei grigi	ISO 105-E04:2013
Al lavaggio domestico e commerciale	degradazione 5 scarico 5 della scala dei grigi	UNI EN ISO 105-C06:2010
All'acqua di mare	degradazione 4/5 scarico 5 della scala dei grigi	UNI EN ISO 105E02:2013
Resistenza alla trazione	Trama ≥ 850 N Ordito ≥ 1250 N	UNI EN ISO 13934-1/13
Resistenza alla lacerazione	Trama ≥ 60 N Ordito ≥ 70 N	UNI EN ISO 13937-4:02
Variazioni dimensionali al lavaggio in lavatrice a 60 °C	Accorciamento max 2% Restringimento max 2%	UNI EN ISO 6330/2012 5°C ECE

## CAPO V - Requisiti tecnici degli accessori

### V.1 Filato cucirino

Caratteristiche tecniche	Requisiti	Norme di riferimento
Materia Prima	100% poliestere	ASTM D276/00sez9-15 AATCC20/02SEZ9.2-9.3
Colore	blu in tono con il tessuto	Confronto visivo
Titolo	d Tex 286	UNI EN ISO 2060:97
Resistenza dinamometrica a trazione	N 11	UNI EN ISO 2062
Allungamento a rottura	15%	UNI EN ISO 2062
Solidità della tinta: Alla luce (Xenotest)	degradazione non inferiore a 6 della scala dei blu	UNI EN ISO 105-B02:2013 A1 (Marzo 2002)
Al lavaggio domestico e commerciale	degradazione 4/5 scarico 4/5 della scala dei grigi	UNI EN ISO 105-C06:2010

### V.2 Chiusura lampo

Caratteristiche tecniche	Requisiti	Norme di riferimento
Spirale tipo 7 fissa		
Colore	Blu in tono con il tessuto	Confronto visivo
Materia prima nastro	100% poliestere	ASTMD276/00sez9-15 AATCC20/02sez9.2-9.3
Larghezza del nastro	mm. 17+/- 1	
Materia prima catena	Poliestere	
Larghezza catena	mm. 6,4 +/- 0,05	
Spessore catena	mm. 2,6 +/- 0,05	
Dente catena	n. 60 in 10 cm. +/- 8	
Materia prima fermi	POM	
Materia prima cursore/tiretto	Zama	UNI EN 1774/99 G Zn A 14 Cul
Tipologia	Autobloccante	
Tiretto	100% poliestere	
Resistenza trasversale	≥ 750 N	NF G91-005 4,2
Bloccaggio del cursore auto.	≥ 60 N	NF G91-005 4,4
Resistenza trasvers. del fermo	≥ 100 N	NF G91-005 4,6
Resistenza strappo dei fermi	≥ 100 N	NF G91-005 4,5
Scorrimento cursore	3/4 N	NF G91-005 4,9

### V.3 Chiusura a strappo (velcro)

Caratteristiche tecniche	Requisiti	Norme di riferimento
	Asola - Uncino	
Materia prima	100% poliammide	ASTMD276/00sez9-15 AATCC20/02sez9.2-9.3
Colore	Blu in tono con il tessuto	Confronto visivo
Massa areica	350g/m <sup>2</sup> +/- 10%	UNI 5114 III/EN12127/99
Solidità della tinta alla luce (Xenotest)	indice di degradazione non inferiore al grado 4 della scala dei blu	UNI EN ISO 105B02/13 A1 (Marzo02)
allo sfregamento al	degradazione 4	UNI EN ISO 105X12:13UNI
sudore	degradazione 4 scarico 4 della scala dei grigi	EN ISO 105E04/13
al lavaggio domestico e commerciale	degradazione 4 scarico 4 della scala dei grigi	UNI EN ISO 105C06:10UNI
all'acqua di mare	degradazione 4 scarico 4 della scala dei grigi	EN ISO 105E02 :13
ritiro dopo 3 lavaggi a 60°C	Max 4%	UNI EN ISO 6330/2012 5°C ECE

### V.4 Coda di topo riflettente

Caratteristiche tecniche	Requisiti	Norme di riferimento
Materia prima del nastro di supporto	100% cotone	ASTMD276/00sez9-15 AATCC20/02sez9.2-9.3
Nastro riflettente	Supporto termoadesivo sulla cui superficie sono inglobate microscopiche sferette di vetro ad elevato indice di rifrazione	UNI EN ISO 2060:1997
colore	Azzurro – pantone 18-4334 TCX	UNI 9270:1988
Composizione del nastro riflettente	Film di protezione 45% Strato legante 25% Microsfere 30%	
Potere riflettente	5°/12'	Metodo: CIE n 54 Unità di misura: cd lux <sup>1</sup> m <sup>2</sup> Valore tipico: =140 <sup>(2)</sup>

### V.5 Etichetta collo

Caratteristiche tecniche	Requisiti	Norme di riferimento
Materia prima	100% Poliestere	ASTMD276/00sez9-15 AATCC20/02sez9.2-9.3
Solidità della tinta alla luce (Xeno test)	indice di degradazione non inferiore al grado 4 della scala dei blu	UNI EN ISO 105B02/13 A1 (Marzo02)



allo sfregamento al sudore	degradazione 4	UNI EN ISO 105X12:13 UNI EN ISO 105E04/13
al lavaggio domestico e commerciale	degradazione 4 scarico 4 della scala dei grigi	UNI EN ISO 105C06:10
alla sbianca	degradazione 4 scarico 4 della scala dei grigi	UNI EN 20105 N01:97
	scarico 4 della scala dei grigi	

## V.6 Fascetta parasudore

Caratteristiche tecniche	Requisiti	Norme di riferimento
Materia prima	100% poliestere	ASTMD276/00sez9-15 AATCC20/02sez9.2-9.3
Solidità della tinta		
alla luce (Xeno test)	indice di degradazione non inferiore al grado 4 della scala dei blu	UNI EN ISO 105B02/13 A1 (Marzo02)
allo sfregamento	degradazione 4	UNI EN ISO 105X12:13
al sudore	degradazione 4 scarico 4 della scala dei grigi	UNI EN ISO 105E04/13
al lavaggio domestico e commerciale	degradazione 4 scarico 4 della scala dei grigi	UNI EN ISO 105C06:10
alla sbianca	scarico 4 della scala dei grigi	UNI EN 20105 N01 :97

#### V.7 Filo per ricami

Caratteristiche tecniche	Requisiti	Norme di riferimento
Materia prima	100% poliestere	ASTMD276/00sez9-15 AATCC20/02sez9.2-9.3
Titolo filo per sottobordatura	Dtex 135x2	UNI EN ISO 2060:1997

#### V.8 Tessuto di rinforzo

Caratteristiche tecniche	Requisiti	Norme di riferimento
Materia prima	100% polipropilene	ASTMD276/00sez9-15 AATCC20/02sez9.2-9.3

#### V.9 Salvapunte

Caratteristiche tecniche	Requisiti
Materia prima	Ottone nikelato

#### V.10 Sacchetto con fori di areazione

Caratteristiche tecniche	Requisiti
Materia prima	100% Polietilene a bassa densità
Colore	neutro
Spessore	50 micron
Chiusura	Mini cerniera

Tutti gli accessori potranno essere realizzati anche con materiali simili purché in possesso di caratteristiche prestazionali equivalenti e/o migliorative e comunque rispondenti alle specifiche esigenze di impiego del manufatto in termini di sostenutezza, robustezza e resistenza. L'utilizzo di accessori alternativi dovrà comunque essere preventivamente autorizzato dalla Stazione Appaltante nella fase antecedente all'inizio delle lavorazioni.

Qualora dalla data dell'approvazione delle specifiche tecniche e del loro inserimento nel contratto a quella dell'esecuzione contrattuale, con particolare riferimento alle analisi di laboratorio, dovessero cambiare le norme ivi richiamate UNI, UNI EN, UNI EN ISO o quelle edite da altre Nazioni perché sostituite o soppresse, si applicano quelle in vigore.

Le presenti Specifiche Tecniche saranno integrate dalle varianti migliorative prestazionali offerte dal/la R.T.I. ditta aggiudicataria in sede di gara.

In particolare, i requisiti analitici previsti per le "materie prime principali" saranno adeguati con i migliori valori riscontrati in sede di gara che rappresenteranno, pertanto, base di riferimento per la fornitura.

A ciascun parametro sarà prevista apposita "tolleranza" insita nel coefficiente di variazione del metodo di indagine adottato nell'esecuzione delle prove di laboratorio. Tale tolleranza non intaccherà, in ogni caso, i valori minimi previsti dal presente capitolato posto a base di gara.

### CAPO VI – ETICHETTATURA ED IMBALLAGGIO

#### VI.1. Etichettatura

Sul retro di ogni cravatta dovrà essere applicata un'etichetta di tessuto, di idonea dimensione, e deve recare, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le seguenti indicazioni:

- POLIZIA PENITENZIARIA;
- nominativo ditta fornitrice;
- estremi del contratto (numero e data);
- composizione materia prima;
- simboli di pulitura internazionali da osservare per la corretta manutenzione del capo.

Inoltre l'etichetta dovrà contenere un **RFID UHF Passivo** che dovrà racchiudere tutte le informazioni inserite nel codice a barre.

## **VI.2. Imballaggio**

Ciascun maglione, adeguatamente ripiegato, è immesso in un sacchetto di polietilene traspa-rente di idonee dimensioni, sul quale è apposta un'etichetta riportante le seguenti indicazioni:

- Polizia penitenziaria;
- nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- indicazione della taglia;
- codice a barre (CODE 128).

All'interno di ogni sacchetto sarà inserito un foglio illustrativo per l'uso e la manutenzione dell'indumento.

Ogni prodotto finito dovrà essere contrassegnato da un *numero progressivo*. La numerazione dovrà rispecchiare rigorosamente i ritmi di produzione giornalieri in modo che ad ogni numero corrisponda un periodo di produzione definito ed individuabile univocamente. Gli imballaggi secondari, ove previsti, dovranno riportare il "range" di numerazione progressiva riferito al ri-spettivo contenuto.

Laddove non sia possibile apporre la numerazione progressiva sugli imballaggi primari, la stessa dovrà essere riportata solo sugli imballaggi secondari, ove previsti.

Successivamente i maglioni confezionati come sopra specificato, saranno inseriti, in ragione di numero 25 tutti della stessa taglia in una scatola di cartone ondulato avente i seguenti re- quisiti principali.

- Tipo: onda BC KMFMK\44244\BC;
- Grammatura (UNI 6440, UNI EN ISO 536): 823 g/m<sup>2</sup>;
- Resistenza allo scoppio (UNI EN ISO 2758: 2004, UNI EN ISO 2759: 2004): 1100 kPa

La chiusura delle scatole sarà ottenuta con l'applicazione, su tutti i lembi aperti, di un trattodi nastro adesivo alto non meno di cm 5.

All'esterno, lateralmente ciascuna scatola su una apposita etichetta di carta, saranno riportate le seguenti diciture ben evidenziate:

- Polizia penitenziaria
- Maglione omnistagionale;
- Nominativo della ditta fornitrice;
- Estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- Indicazione della taglia;
- Codice a barre.

Le eventuali eccedenze di ogni taglia dovranno essere riunite in un'unica scatola che dovrà portare all'esterno un cartellino distintivo con l'indicazione del numero e delle taglie contenute.

## **CAPO VII – CAMPIONE UFFICIALE**

Per foggia, rifinitura, colore, tonalità ed intensità di tinta e per tutti i particolari non indicati nelle presenti condizioni tecniche, si fa riferimento al campione ufficiale depositato presso la Divisione III della DGBS – sita in Roma, via Bartolo Longo n. 78, ove è possibile visionarlo previo appuntamento.

## **DISPOSIZIONI GENERALI**

### **Importo dei manufatti**

Il prezzo per ogni singolo maglione omnistagionale è pari ad € 100,00 escluso IVA.

### **Penali**

In caso di mancato rispetto dei termini temporali previsti, a qualsiasi titolo, l'Impresa sarà assoggettata, in via generale, al pagamento di una penale in misura giornaliera dell'1‰ (uno per mille) dell'intero importo contrattuale. L'importo complessivo delle penali non potrà comunque essere superiore al 10% (dieci per cento) dell'importo contrattuale, così come previsto dall'art. 126, comma 1, del Codice.

L'applicazione delle penali avviene previa contestazione scritta, avverso la quale l'appaltatore ha facoltà di presentare le proprie osservazioni per iscritto entro 10 giorni dal ricevimento della PEC contenente la contestazione.

Nel caso in cui l'appaltatore non presenti osservazioni o nel caso di mancato accoglimento delle medesime da parte della stazione appaltante la stessa provvede a trattenere l'importo relativo alle penali applicate dalle competenze spettanti all'appaltatore in base al contratto ovvero a trattenerlo dalla garanzia definitiva.

Nel caso in cui l'importo della penale superi il 10% dell'importo netto contrattuale la stazione appaltante potrà procedere a dichiarare la risoluzione del contratto, fatto salvo il diritto all'eventuale risarcimento del danno patito a causa dell'inadempimento stesso, segnalare il fatto all'ANAC, nonché far eseguire da altro operatore economico, a conto e rischio del Fornitore stesso, la provvista appaltata non eseguita, senza che occorra alcun avviso di costituzione in mora o giudiziale diffidamento.

### **Esclusioni penalità**

Le penalità previste nel presente capitolato non trovano applicazione nel caso in cui il ritardo dipenda da fatto dell'Amministrazione e/o da causa di forza maggiore. Si considerano cause di forza maggiore quelle derivanti da eventi eccezionali e imprevedibili, per i quali l'Appaltatore non abbia omissis le cautele atte a evitarli.

### **Costi a carico degli OO.EE. Offerenti e della parte contraente**

Sono posti a carico del Fornitore tutti i costi per le prove di laboratorio finalizzate a verificare la rispondenza dei manufatti alle prescrizioni del presente capitolato tecnico.

### **Luogo di consegna delle forniture**

La consegna delle singole frazioni della fornitura dovrà essere effettuata entro 10 giorni naturali e consecutivi decorrenti dalla comunicazione a tal uopo inviata dal RUP mediante PEC a seguito dell'avvenuta verifica della conformità, con esito positivo presso la sede della Divisione III DGBS sita in Via Bartolo Longo, 78 - 00156 Roma.

### **Consegne**

La fornitura di 10.000 maglioni omnistagionali prevede le seguenti tempistiche a decorrere dalla comunicazione via Pec di avvio delle prestazioni, corredata di attagliamento e codici RFID:

**I consegna:** n.5.000 maglioni **entro 180gg;**

**IIa consegna:** n. 5.000 maglioni **entro 320gg.**